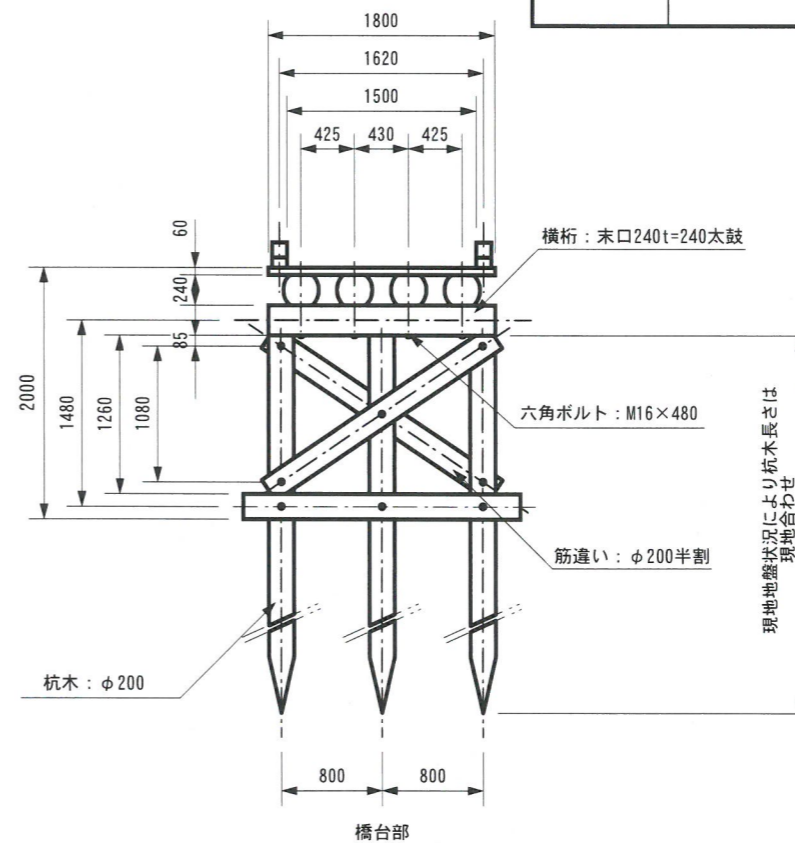
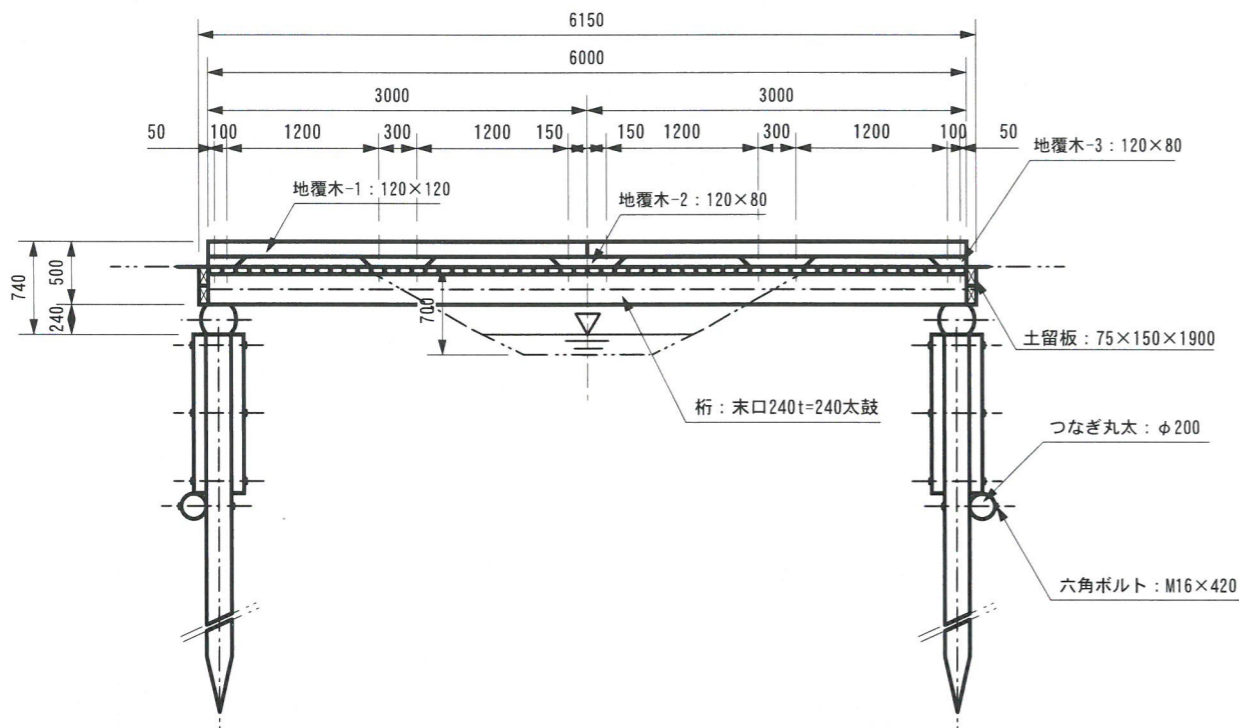


特記事項

1. 木 材 : 木材は秋田産杉一等材料を使用し、薬剤注入に適するように天然又は人工乾燥処理を行う
2. 防腐、防虫、防蟻剤注入 : DDAC (ME150-SF) 加圧注入
3. 加圧注入方法 : JIS A-9002による
4. 金具 : 亜鉛ドブメッキ処理とする
5. 塗装 : 木材保護塗料2回塗布とする

木 橋 (6.0m) 材料表		1 基当たり				
名 称	材質品質	形状寸法	個数	単位数	総数量	表面積
桁	杉磨き丸太	末口240t240太鼓×6000	4	0.345	1.380	5.870
横桁	杉磨き丸太	末口240t240太鼓×1800	2	0.103	0.206	1.843
床板	杉ロータリー加工丸太	φ100/t60×1800	60	0.009	0.540	34.800
地覆木-1	杉角材	120×120×3000	4	0.043	0.172	5.872
地覆木-2	杉板材	120×80×600	6	0.005	0.030	2.514
地覆木-3	杉板材	120×80×300	4	0.002	0.008	0.556
土留板	杉板材	75×150×1900	4	0.021	0.084	3.508
杭木	杉ロータリー加工丸太	φ200×3000	6	0.094	0.564	11.676
つなぎ丸太	杉ロータリー加工丸太	φ200×2200	2	0.069	0.138	2.886
筋違い	杉ロータリー加工丸太	φ200半割×2200	4	0.034	0.136	3.764
コーチスクリュー	亜鉛ドブメッキ	φ9×100	240			
六角ボルト	亜鉛ドブメッキ	M16×420	16			
六角ボルト	亜鉛ドブメッキ	M16×480	8			
六角ボルト	亜鉛ドブメッキ	M12×220	6			
六角ボルト	亜鉛ドブメッキ	M12×260	20			
六角ボルト	亜鉛ドブメッキ	M12×280	6			
羽子板羽根	亜鉛ドブメッキ	Zボルト建築用	6			
合 計					3.258	73.289



名 称	木橋工		型番
縮 尺	1/60	図 番	204-011-270101
単 位	株式会社 Woody ウッディ <small>さびい</small>		